

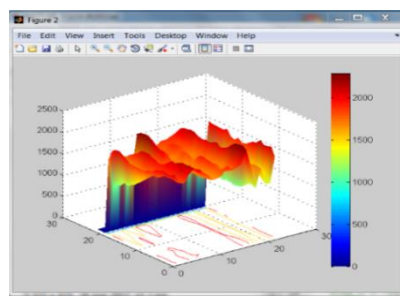
Бесконтактный автоматизированный контроль качества изделий из композиционных материалов, в том числе трёхслойной конструкции с сотовым наполнителем

При этом контроле реализованы следующие преимущества по сравнению с существующими аналогами:

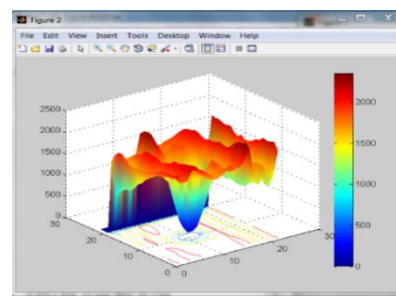
- решена в автоматизированном варианте проблема получения стабильного, надежного и производительного ультразвукового сквозного прозвучивания всего пакета, контролируемого многослойного полимерно-композиционного материала за счет применения усовершенствованной акустико-электронной системы на базе теневого бесконтактного (воздушно-акустическая связь) метода контроля, отсутствие механического контакта с контролируемым изделием.
- повышена достоверность обнаружения зон аномального нарушения сплошности материала стенки ёмкости за счет применения адаптивных алгоритмов цифровых систем многоуровневой матричной обработки и оптимальной фильтрации получаемых сигналов.

Минимально выявляемый дефект 10×10 мм.

Изображения акустических профилей из органопластика

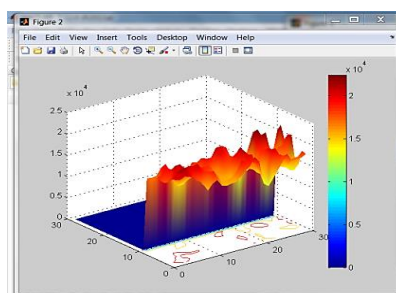


Без дефекта

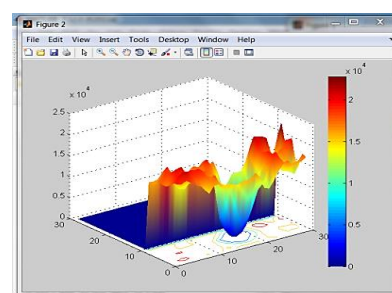


С имитатором дефекта
размером 20×20 мм

Изображения акустических профилей из углепластика



Без дефекта



С имитатором дефекта
размером 20×20 мм