

Технология изготовления внутренних теплозащитных покрытий корпусов РДТТ

Приведены результаты отработки технологии нанесения внутренних **теплозащитных покрытий (ТЗП)** на корпуса РДТТ, в том числе:

- ✓ метод центробежного формования;
- ✓ технология «обратного формования»;
- ✓ метод интрузионного литья;
- ✓ метод шнекования (экструдирования);
- ✓ метод литья под давлением;
- ✓ технология формования ТЗП корпусов типа «кокон».

Приведены:

- ✓ характеристики применяемых **теплозащитных материалов (ТЗМ)**;
- ✓ технологические схемы нанесения ТЗП;
- ✓ схемы и описание основного технологического оборудования для изготовления ТЗП.

Проведен анализ преимуществ и недостатков применяемых технологий, эрозионная стойкость в газовом потоке. Подробно раскрыты вопросы изготовления внутреннего ТЗП корпусов типа «кокон» изготавливаемых методом намотки.

Показана структура внутреннего ТЗП корпуса, марки, состав и свойства некоторых типов ТЗМ.

Представлена технология формования теплозащитного покрытия, схемы и описание основного технологического оборудования. Приведены марки и свойства клеев для ТЗМ, марки и свойства ремонтных составов, клеевые композиции для вклеивания ТЗП в изделия.